

Stanowisko do otworowania - SW_300

Stanowisko do wycinania otworów w blachach stalowych, nierdzewnych, aluminiowych i niektórych tworzywach sztucznych bez konieczności wykonywania otworu wstępnego:

- grubość blachy stalowej 1,5 ÷ 2,5 mm (max Rm 370 MPa)
- maksymalna grubość blachy nierdzewnej 1,5 mm (max Rm 540 MPa)
- grubość blach aluminiowych i tworzyw sztucznych 1,5 ÷ 4 mm
- zakres obróbki (od krawędzi blachy do osi otworu) max. 300 mm

Współpracuje z wycinakami:

- SW 303 (okrągłe) 12,7 ÷ 40,5 mm
- SW 304 (kwadratowe) 26,5 x 26,5 mm ÷ 30,5 x 30,5 mm

Współpracuje z pompą hydrauliczną H 800 (przy mało intensywnej pracy)

i agregatami hydraulicznymi: AH 100, AH 500, AH 550, AH 500L.

Wymiary (DxSxW): 1070x1070x1500 mm; Masa stanowiska bez wyposażenia: 120 kg;

Siła nacisku: 34 kN; Ciśnienie robocze: 630 bar.

Standardowo wyposażone w korpus wraz z siłownikiem i gniazdem matrycy, podstawę wyposażoną w kółka jezdne oraz wskaźnik laserowy.

UWAGA: podpora i liniał zamawiane dodatkowo.



Informacje ogólne

GTIN/EAN	5905912861884
Nazwa producenta	ERKO
ID produktu wg producenta	SW_300
PKWiU	25.73.60.0
Kod celny	82073010

Opis ETIM

Klasa	Akcesoria wielofunkcyjne (prasowanie/cięcie/przebijanie) (EC001186)
Grupa	Prasy, narzędzia do cięcia i usuwania izolacji (EG000052)
Konstrukcja/napęd	Akumulatorowo-hydrauliczny
Zastosowanie do prasowania	Nie
Zastosowanie do cięcia	Nie
Zastosowanie do przebijania	Tak

Atrybuty

ERP ID	1028589
--------	---------