

## Tarcza tnąca wzmocniona do stali nierdzewnej (Inox)



nr art.	nr id.	typ	średnica zew. × grubość × średnica otworu tarczy	szt./opak.
05102197	052601	PTI115	115×1,2×22,2 mm	1
05102198	052602	PTI125	125×1,2×22,2 mm	1

- Przeznaczenie: cięcie stali niestopowej, stopowej i nierdzewnej
- Do stosowania w jednoręcznych szlifierkach kątowych
- Ściernica korundowa do szlifierek kątowych
- Duża wytrzymałość, szybkie cięcie
- Wymiary: podane w tabelce
- Opakowanie: 10 szt.

## Tarcza tnąca wzmocniona do metalu



nr art.	nr id.	typ	szt./opak.
05102199	052603	PGTM115	1

- Przeznaczenie: cięcie metali i stali niestopowej
- Do stosowania w jednoręcznych szlifierkach kątowych
- Ściernica korundowa do szlifierek kątowych
- Duża wytrzymałość, szybkie cięcie
- Wymiary (Ø tarczy × grubość × Ø otworu): 115×3×22 mm
- Opakowanie: 5 szt.

## Diamentowa tarcza tnąca uniwersalna



nr art.	nr id.	typ	średnica tarczy i otworu	szt./opak.
05102179	052583	PDA115	115×22,3 mm	1
05102180	052584	PDA125	125×22,3 mm	1
05102181	052585	PDA150	150×22,3 mm	1
05102182	052586	PDA180	180×22,3 mm	1

- System oznaczenia kolorami: pomarańczowy
- Przeznaczenie: do miękkich produktów betonowych, cegły silikatowej i materiałów ściernych, cięcie na sucho i na mokro
- Odpowiednia do stosowania wysokich prędkości cięcia i długiego użytkowania
- Wymaga chłodzenia co 60-80 sekund
- Uwaga: wybierając odpowiednią tarczę do danego rodzaju materiału można znacznie zwiększyć trwałość elementów diamentowych!

## Diamentowa tarcza tnąca Turbo



nr art.	nr id.	typ	średnica tarczy i otworu	szt./opak.
05102189	052593	PDT115	115×22,3 mm	1
05102190	052594	PDT125	125×22,3 mm	1
05102191	052595	PDT150	150×22,3 mm	1
05102192	052596	PDT180	180×22,3 mm	1
05102193	052597	PDT230	230×22,3 mm	1

- System oznaczenia kolorami: czerwony
- Przeznaczenie: do listw i belek budowlanych, klinkieru, twardego piaskowca wapienistego, miękkich lub średnio twardych kamieni naturalnych, cięcia na sucho i na mokro
- Rowkowane segmenty zapewniają szybsze cięcie i optymalne odprowadzanie materiału
- Wymaga chłodzenia co 60-80 sekund
- Uwaga: wybierając odpowiednią tarczę do danego rodzaju materiału można znacznie zwiększyć trwałość elementów diamentowych!

