

Arkusz danych produktu

Specyfikacje

LIMIT SWITCH

XCKL10011H7



Jednostka opakowania

Waga dla opakowania 1	1,000 kg
Wysokość dla opakowania 1	1,500 dm
Szerokość dla opakowania 1	3,000 dm
Długość dla opakowania 1	4,000 dm

Oferta zrównoważonego rozwoju

Rozporządzenie REACH	Deklaracja REACH
Europejska dyrektywa RoHS	Zgodność z pro-active (produkt poza zakresem obowiązywania dyrektywy UE RoHS) Europejska deklaracja RoHS
Bez rtęci	Tak
Informacje na temat zwolnienia z RoHS	Tak

Warunki gwarancji

Gwarancja	18 miesięcy
-----------	-------------