

FR 1,27/ 50-MV 1,75 - Złącza nożowe SMD



1373889

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1373889>

Dane zawarte w tym dokumencie PDF zostały wygenerowane z naszego katalogu online. Kompletne dane znajdują się w dokumentacji użytkownika. Obowiązują ogólne warunki użytkowania dla materiałów pobieranych.



Złącze nożowe SMD, prąd znamionowy: 2,2 A, napięcie probiercze: 840 V AC, liczba biegunów: 50, raster: 1,27 mm, kolor: czarny, powierzchnia styku: Au, sposób połączenia styku: Pin, montaż: Lutowanie SMD



Korzyści

- Pierwsza tak szybka transmisja danych z prędkością do 28 Gb/s w uznanym standardzie rynkowym oferuje nowe możliwości projektowe.
- Wytrzymałe 6- do 100-pinowe złącza typu płytka-płytki i przewód-płytki zapewniają większą elastyczność w doborze komponentów.
- Oszczędność czasu podczas projektowania dzięki indywidualnym symulacjom integralności danych
- Połączane styki umożliwiają długotrwałą stabilną transmisję sygnałów i prądy do 2,3 A.
- Wsparcie w zakresie projektowania urządzeń: dane MCAD/ECAD i wysyłka darmowych próbek

Dane handlowe

Numer artykułu	1373889
Jednostka opakowania	280 Szt.
Minimalne zamówienie	280 Szt.
Klucz sprzedaży	AAXGAB
Klucz produktu	AAXGAB
GTIN	4063151734121
Waga jednej sztuki (z opakowaniem)	2,789 g
Waga jednej sztuki (bez opakowania)	1,39 g
Numer taryfy celnej	85366930
Kraj pochodzenia	Informacje o kraju pochodzenia są dostarczane wraz z przesyłką.

Dane techniczne

Właściwości produktu

Typ produktu	Złącze nożowe SMD
Rodzina produktów	FR 1,27/...-MV 1,75
Liczba biegunów	50
Raster	1,27 mm
Liczba rzędów	2
Pinlayout	Liniowa geometria punktów lutowniczych

Parametry elektryczne

Właściwości

Prąd znamionowy I_N	2,2 A IEC 60512-5-2:2002-02 (przy 20 °C 100-pin.)
Rezystancja stykowa	10 mΩ
Napięcie probiercze	840 V AC IEC 60512-4-1:2003-05

Transmisja danych

Szybkość transmisji	12 Gb/s
---------------------	---------

Montaż

Sposób montażu	Lutowanie SMD
Pinlayout	Liniowa geometria punktów lutowniczych

Wskazówki dot. montażu

proces	Lutowanie rozpliwowe
Moisture Sensitive Level	MSL 1
Temperatura klasyfikacji T_C	260 °C
Cykle lutowania w reflow	3

Dane materiału

Dane materiałowe - obudowa

Wskazówka	Zgodność z WEEE/RoHS, bez węgłów wg IEC 60068-2-82/JEDEC JESD 201
materiał styku	Stop miedzi
Jakość powierzchni	Powłoka selektywna
Powierzchnia metalowa w obszarze połączenia (warstwa wierzchnia)	Złoto (min. 0,5 μm Au)
Powierzchnia metalowa w obszarze połączenia (warstwa pośrednia)	Nikiel (1,27 μm - 4 μm Ni)
Powierzchnia metalowa w obszarze lutowania (warstwa wierzchnia)	Cyna (3 μm - 6 μm Sn)
Powierzchnia metalowa w obszarze lutowania (warstwa pośrednia)	Nikiel (1,27 μm - 4 μm Ni)

Dane materiałowe - obudowa

FR 1,27/ 50-MV 1,75 - Złącza nożowe SMD



1373889

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1373889>

Kolor (Obudowa)	czarny (9005)
Materiał izolacyjny	LCP
Grupa materiału izolacyjnego	IIIb
CTI wg IEC 60112	150
Klasa palności wg UL 94	V0

Wskazówki

Uwaga dotycząca eksploatacji	Dozwolone napięcie podczas pracy zależy od danej aplikacji z uwzględnieniem odstępów izolacyjnych powietrznych i powierzchniowych zgodnie z wymaganiami dotyczącymi izolacji wg IEC 60664-1.
------------------------------	--

Wymiary

Rysunek wymiarowy	
Raster	1,27 mm
Szerokość [w]	36,84 mm
Wysokość [h]	7,5 mm
Długość [l]	7,2 mm
Wysokość	6,75 mm

Zastosowanie

Pokrycie zestyków	0,9 mm
Przesunięcie środka	$\pm 0,7$ mm w osi podłużnej i poprzecznej
Wysokość układania	8 mm Tolerancja: +1,5 mm (w kombinacji ze Rodzina produktów:FR 1,27/...-FV 6,25) 10,8 mm Tolerancja: +1,5 mm (w kombinacji ze Rodzina produktów:FR 1,27/...-FV 9,05)
Długość wetknięcia	1,5 mm
Tolerancja kąta	$\pm 5^\circ$ w osi podłużnej i poprzecznej

Konstrukcja PCB

Geometria punktów lutowniczych	0,8 x 1,1 mm
--------------------------------	--------------

Badania elektryczne

Badanie termiczne | Grupa badań C

Specyfikacja pomiarowa	IEC 60512-5-2:2002-02
------------------------	-----------------------

Rezystancja izolacji

Specyfikacja pomiarowa	IEC 60512-3-1:2002-02
Rezystancja izolacji sąsiednich biegunów	≥ 5 G Ω

Odstępy izolacyjne powietrzne i powierzchniowe |

Grupa materiału izolacyjnego	IIIb
Minimalny odstęp izolacyjny powietrzny i powierzchniowy	0,43 mm

Warunki środowiskowe i żywotność

Badanie trwałości

Specyfikacja pomiarowa	IEC 60512-9-1:2010-03 (jako podstawa)
Rezystancja styku R_1	10 m Ω
Rezystancja styku R_2	15 m Ω
Liczba cykli podłączania-odłączania	500
Rezystancja izolacji sąsiednich biegunów	$\geq 5 \text{ G}\Omega$

Badanie odporności na drgania

Specyfikacja pomiarowa	IEC 60068-2-6:2007-12
Częstotliwość	10 - 2000 - 10 Hz
Prędkość przesuwu	1 oktawa/min
Amplituda	1,5 mm (10 Hz ... 58 Hz)
Przyspieszenie	200 m/s ² (58 Hz ... 2000 Hz)
Czas pomiaru na oś	2,5 h
Kierunki pomiaru	Oś X, Y i Z

Udary

Specyfikacja pomiarowa	IEC 60068-2-27:2008-02
Rodzaj udaru	O kształcie półsinusoidy
Przyspieszenie	490 m/s ²
Czas trwania udaru	11 ms
Kierunki pomiaru	Oś X, Y i Z (dod. i uj.)

Zastosowanie kolejowe wahania / szumy szerokopasmowe

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
	DIN EN 61373 (VDE 0115-106):2011-04
Zakres	Badanie trwałości kategoria 2, na wózku
Częstotliwość	$f_1 = 5 \text{ Hz}$ do $f_2 = 250 \text{ Hz}$
Poziom ASD	6,12 (m/s ²) ² /Hz
Przyspieszenie	30,6 m/s ²
Czas pomiaru na oś	5 h
Kierunki pomiaru	Oś X, Y i Z
Przerwanie styku	< 1 μs
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Zastosowania kolejowe udary

Specyfikacja pomiarowa	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
	DIN EN 61373 (VDE 0115-106):2011-04
Rodzaj udaru	O kształcie półsinusoidy
Przyspieszenie	490 m/s ²
Czas trwania udaru	11 ms

FR 1,27/ 50-MV 1,75 - Złącza nożowe SMD

1373889

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1373889>

Liczba uderzeń w każdym kierunku	3
Kierunki pomiaru	Oś X, Y i Z (dod. i uj.)
Przerwanie styku	$< 1 \mu\text{s}$
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Warunki otoczenia

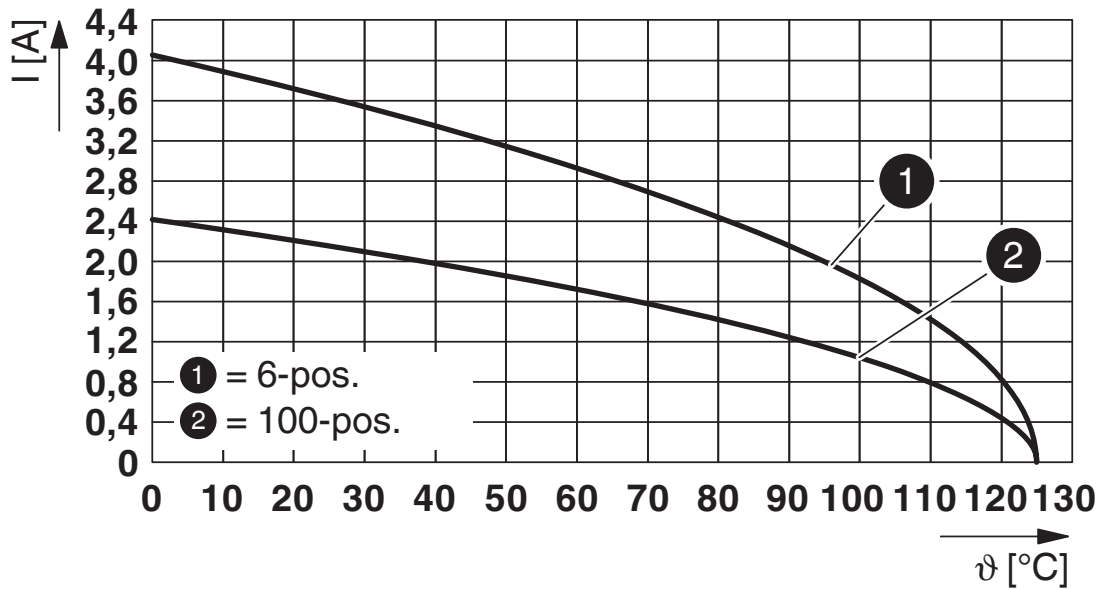
Temperatura otoczenia (składowanie/transport)	-40 °C ... 70 °C
Względna wilgotność powietrza (składowanie/transport)	30 % ... 70 %
Temperatura otoczenia (montaż)	-5 °C ... 100 °C
Temperatura otoczenia (praca)	-55 °C ... 125 °C

Dane opakowania

Rysunek wymiarowy	
Rodzaj opakowania	Taśma o szerokości 56 mm
szerokość pasa [W]	56 mm
wymiar zewnętrzny cewki [W2]	$\leq 62,4 \text{ mm}$
średnica cewki [A]	$\leq 330 \text{ mm}$
Rodzaj opakowania	Przezroczysta torebka

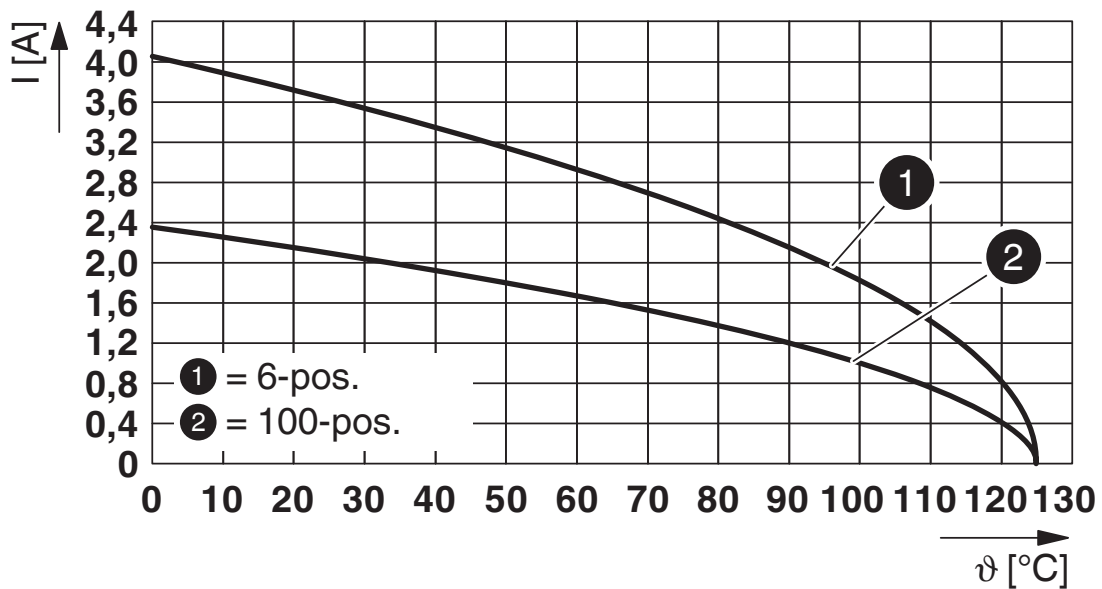
Rysunki

Wykres



Typ: FR 1,27/...-FV 6,25 z FR 1,27/...-MV 1,75

Wykres



Typ: FR 1,27/...-FV 9,05 z FR 1,27/...-MV 1,75

FR 1,27/ 50-MV 1,75 - Złącza nożowe SMD





1373889

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1373889>

Dopuszczenia

To download certificates, visit the product detail page: <https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1373889>

 cUL Recognized ID dopuszczenia: E118976-20230317				
	Napięcie znamionowe U_N	Prąd znamionowy I_N	Przekrój AWG	Przekrój mm^2
keine				
	29,9 V	1,4 A	-	-

 UL Recognized ID dopuszczenia: E118976-20230317				
	Napięcie znamionowe U_N	Prąd znamionowy I_N	Przekrój AWG	Przekrój mm^2
keine				
	29,9 V	2 A	-	-

FR 1,27/ 50-MV 1,75 - Złącza nożowe SMD



1373889

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1373889>

Klasyfikacje

ECLASS

ECLASS-13.0	27460201
ECLASS-15.0	27460201

ETIM

ETIM 10.0	EC002637
-----------	----------

UNSPSC

UNSPSC 21.0	39121400
-------------	----------

1373889

<https://www.phoenixcontact.com/pl/produkty/1373889>

Environmental product compliance

EU RoHS

Spełnia wymagania dyrektywy RoHS	Tak, Brak zwolnień/wyłączeń
----------------------------------	-----------------------------

China RoHS

Environment friendly use period (EFUP)	EFUP-E
	Brak substancji niebezpiecznych powyżej wartości granicznych

EU REACH SVHC

Informacja o substancji z listy kandydackiej REACH (nr CAS)	Brak substancji o stężeniu masowym powyżej 0,1%
---	---

EF3.1 Zmiana klimatu

CO2e kg	0,528 kg CO2e
---------	---------------

Phoenix Contact 2026 © - Wszelkie prawa zastrzeżone
<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT Sp. z o.o.
ul. Bierutowska 57-59, Budynek nr 3/A
51-317 Wrocław
71/ 39 80 410
pxcpl@phoenixcontact.pl